

S4
? t4/7/1

1 PN='EP 710708'

4/7/1

DIALOG(R) File 350:Derwent WPIX
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

010655195

WPI Acc No: 1996-152148/199616

Water-soluble pressure-sensitive adhesive with high temp. shear strength
- contains copolymer of polyvinyl-carboxylic acid, tackifier and
photoinitiator, polyalkylene oxide plasticiser, hydroxylated amine and
crosslinker

Patent Assignee: LOHMANN GMBH & CO KG (LOHM)

Inventor: CZECH Z

Number of Countries: 004 Number of Patents: 004

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
DE 4432368	A1	19960314	DE 4432368	A	19940912	199616 B
EP 710708	A2	19960508	EP 95114188	A	19950909	199623
EP 710708	B1	19990421	EP 95114188	A	19950909	199920
DE 59505701	G	19990527	DE 505701	A	19950909	199927
			EP 95114188	A	19950909	

Priority Applications (No Type Date): DE 4432368 A 19940912

Cited Patents: No-SR.Pub

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

DE 4432368 A1 9 C09J-133/02

EP 710708 A2 G 11 C09J-133/02

Designated States (Regional): BE DE FR IT

EP 710708 B1 G C09J-133/02

Designated States (Regional): BE DE FR IT

DE 59505701 G C09J-133/02 Based on patent EP 710708

Abstract (Basic): DE 4432368 A

Water-soluble, pressure-sensitive adhesive with high temp. interlaminar shear strength contains (a) 100 pts.wt. water-soluble copolymer of 50-85 wt.% vinylcarboxylic acid(s), 15-50 wt.% tackifying 2-12C alkyl (meth)acrylate, 0-20 wt.% OH-contg. (meth)acrylate(s) and 0.05-15 wt.% polymerisable photoinitiator(s); (b) 50-150 pts.wt. water-soluble plasticiser(s) of the polyoxyalkylene gp. with a mol.wt. up to 2000; (c) 0-35 pts.wt. tackifying resin contg. COOH and/or OH gps.; (d) 1-20 pts.wt. amine contg. OH gps.; and (e) 0.05-10 pts.wt. crosslinker reacting with the COOH gps. of the water-soluble copolymer.

Also claimed is a method of making the adhesive.

USE - The adhesive is used for making splicing tapes with high thermal interlaminar shear strength (claimed). It is also useful for making other self-adhesive articles with high shear strength, e.g. labels and packaging tape suitable for recycling.

ADVANTAGE - The adhesive has satisfactory high temp. shear strength and water solubility. It gives very high instant adhesion to paper and does not shine through.

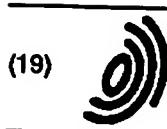
Dwg. 0/0

Derwent Class: A14; A25; A81; E14; G03

International Patent Class (Main): C09J-133/02

International Patent Class (Additional): C09J-007/00; C09J-007/02; C09J-011/00; C09J-133/06; C09J-133/14; C09J-135/00; C09J-171/02

?



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 710 708 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
08.05.1996 Patentblatt 1996/19

(51) Int. Cl. 6: C09J 133/02, C09J 7/00

(21) Anmeldenummer: 95114188.6

(22) Anmeldetag: 09.09.1995

(84) Benannte Vertragsstaaten:
BE DE FR IT

(72) Erfinder: Czech, Zbigniew Dr.
D-56075 Koblenz (DE)

(30) Priorität: 12.09.1994 DE 4432368

(74) Vertreter: Flaccus, Rolf-Dieter, Dr.
Patentanwalt
Sperlingsweg 32
D-50389 Wesseling (DE)

(54) Bei hoher Temperatur scherfeste, wasserlösliche Haftklebemasse

(57) Die Erfindung betrifft eine bei hoher Temperatur
scherfeste wasserlösliche Haftklebemasse, enthaltend

a) 100 Gewichtsteile eines wasserlöslichen Copolymerisats aus

- 50 bis 85 Gew.-% wenigstens einer Vinylcarbonsäure
- 15 bis 50 Gew.-% wenigstens eines klebrigmachenden Alkyl(meth)acrylsäureesters mit 2 bis 12 Kohlenstoffatomen im Alkylrest
- 0 bis 20 Gew.-% wenigstens eines hydroxylgruppenhaltigen (Meth)acrylates
- 0,05 bis 15 Gew.-% wenigstens eines polymerisationsfähigen Fotoinitiators

b) 50 bis 150 Gewichtsteile wenigstens eines wasserlöslichen Weichmachers aus der Gruppe der Polyoxyalkylene mit einer Molekularmasse bis 2000 Dalton

c) 0 bis 35 Gewichtsteile eines carboxyl- und/oder hydroxylgruppenhaltigen klebrigmachenden Harzes

d) 1 bis 20 Gewichtsteile eines hydroxylgruppenhaltigen Amins

e) 0,05 bis 10 Gewichtsteile eines mit Carboxylgruppen das wasserlöslichen Copolymerisat reagierenden Vernetzers.

EP 0 710 708 A2

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine bei hoher Temperatur scherfeste, wasserlösliche Haftklebemasse und ihre Verwendung zur Herstellung von selbstklebenden Artikeln mit hoher Scherbelastbarkeit.

Bei Herstellung, Veredelung und Bedruckung von Papiererzeugnissen mit diversen Papierarten wird bei kontinuierlicher Produktion in der Papierindustrie die Forderung gestellt, durch Verbinden des Endes einer Papierrolle mit dem Anfang der nächsten Papierrolle die Papierrollen endlos zu spleißen. Auch nach dem Herausschneiden von Fehlstellen müssen die Papierenden durch Spleißen wieder verbunden werden. Zu diesem Zweck werden je nach Anwendungsfall und Erfahrung doppelseitige oder einseitige Spleißbänder eingesetzt, die sich durch hohen Tack und aggressive Klebkraft zur Papieroberfläche hierfür besonders eignen. Da in der Papierindustrie vielfach bei höheren Temperaturen, z.B. im Bereich von 180-220°C, gearbeitet wird, muß eine sichere Verklebung der Bahnenden bei diesen Temperaturen durch eine entsprechende Scherfestigkeit des Spleißbandes gewährleistet sein. Da die herausgeschnittenen Spleißstellen unter dem Gesichtspunkt Abfallminimierung und Recycling nicht verworfen, sondern zwecks Wiederverarbeitung zurückgewonnen werden, muß die für die Herstellung von Spleißbändern eingesetzte Haftklebemasse möglichst vollständig wasserlöslich sein.

Es wurden bereits eine Reihe von unterschiedlich zusammengesetzten wasserlöslichen Haftklebemassen entwickelt und für den genannten Anwendungszweck vorgeschlagen. Der Stand der Technik auf diesem Gebiet wird durch folgende Schutzrechte widergespiegelt:

US-A 2 838 421 beschreibt eine Mischung aus Polyacrylsäure und Polyethyenglykol/Polypropylen glykol. US-A 3 096 202 beschreibt ein doppelseitig beschichtetes Haftklebeband, dessen haftklebende Schichten ein Gemisch von Polyvinylpyrrolidon mit Polyol- oder Polyetherweichmachern und monomeren Vernetzungsmitteln enthalten.

Aus der US-A 3 321 451 ist eine Haftklebemasse bekannt, die wasserlösliches Copolymer auf Basis von Acrylsäureestern und aminogruppenhaltigen Methacrylaten enthält.

DE-C 21 42 770 erwähnt eine Haftklebemischung aus Acrylsäureestercopolymerisaten, ethoxyliertem Polyvinylalkohol, Polyvinylmethylether und Polyvinylpyrrolidon.

DE-C 22 36 575 beschreibt Haftkleber unter Verwendung von Polyvinylether-Dispersionen.

In den US-A 3 441 430 und US-A 3 575 911 werden wasserlösliche bzw. wasserdispergierbare Haftklebemassen beschrieben, die durch Copolymerisation von wasserlöslichen, ungesättigten Säuren erzeugt werden. Die Klebrigkeit wird durch wasserlösliche Weichmacher und die Wasserlöslichkeit durch Neutralisation mit Alkalien, Ammoniak oder speziellen Aminen eingestellt.

US-A 3 865 770 beschreibt Haftkleber mit Acrylsäure/Acrysäureester-Copolymeren, neutralisiert mit Alkanolaminen unter Zusatz von weichmachenden Polyoxyethylenverbindungen.

Aus der DE-C 23 11 746 sind Haftkleber auf der Basis von Vinylmethylether/Maleinsäure-Copolymerisaten, abgemischt mit Alkylphenoxy polyglykolether und nicht umgesetzten Alkylphenoxyglykolethern als Weichmacher bekannt.

In der DE-A 2 360 441 wird eine wasserlösliche Haftklebemasse beschrieben, die aus Copolymer von Acrylsäure und Acrylsäureestern, klebrigmachenden Kolophoniumharzen, weichmachenden Polyoxyalkylenglykolen und Alkanolaminen zusammengesetzt ist.

DE-C 29 04 233 und EP-B 0 058 382 offenbaren Haftkleber mit Acrylsäureester/Acrysäure-Copolymerisaten, neutralisiert mit tertiären, ethoxylierten N-Alkylalkandiaminen und Alkalien.

EP-B 0 081 846 beschreibt ein Haftklebergemisch aus Acrylsäure, Acrylsäureester/Acrylamid-Copolymerisaten abgemischt mit mehrwertigen, klebrigmachenden Alkoholen und Alkalien.

Die JP-A 73/33973 beschreibt eine haftklebende Masse mit Copolymer aus Acrylsäure und Acrylsäureethylester, die mit Natriumhydroxid neutralisiert wird und als Klebrigmacher Polyether-Polyol oder mehrwertige Alkohole enthält.

Die GB-A 941 276 beschreibt eine wasserlösliche Haftklebemasse, die aus dem Umsetzungsprodukt eines Copolymeren von Vinylmethylether und Maleinsäureanhydrid mit einem Alkohol besteht und durch Zusatz eines flüssigen Polyvinylmethylethers klebrig

US-A 4 413 080 beschreibt Haftkleber auf der Basis von carboxylgruppenhaltigen Copolymerisaten und Isocytacrylat/Butylacrylat, abgemischt mit wasserlöslichen Polyoxyethylenderivaten und Phthalharztackifern.

US-A 4 442 258 erwähnt als Haftkleber Alkoxyalkylacrylat/N-Alkylaminoacrylat-Copolymeren abgemischt mit wasserlöslichen Polyethern- oder Polyalkohol-Derivaten.

Nach der EP-B 0 141 504 werden Haftklebemassen von carboxylgruppenhaltigen Copolymerisaten auf Isooctylacrylat/Butylacrylat-Basis erhalten, abgemischt mit Phosphorsäureestern und OH-funktionellen ethoxylierten Weichmachern.

EP-B 0 147 067 offenbart wasserlösliche Haftklebemassen auf der Basis von 2-Ethylhexylacrylat, Methacrylsäure und hydroxylgruppenhaltigen (Meth)acrylaten.

US-A 4 518 745 beschreibt wasserlösliche Haftklebemassen, aufgebaut aus Vinylphosphonsäure, Acryl- oder Methacrylamid, Vinylsulfonsäure und Vinylphosphonsäureestern.

Nach der DE-A 33 18 600 werden wasserlösliche Haftklebemassen auf Basis von Copolymeren aus Acrylsäure mit Fumarsäure-di-(alkoxyalkyl)-estern und Vinylestern hergestellt und mit wasserlöslichen Weichmachern haftklebend eingestellt sowie durch β -Strahlung gehärtet.

DE-C 34 23 446 beschreibt wasserlösliche Haftkleber mit Terpolymeren auf Basis von N-Vinylactam, N-Vinylsäureamiden, Acrylsäure(salzen) und Alkylvinylethern.

DE-B 38 25 527 beschreibt wasserlösliche Haftklebemassen auf β -Acryloyloxypropionsäure-Basis.

In der EP-B 0 379 932 werden wasserlösliche Haftklebemassen beschrieben, die aus wasserlöslichem Copolymerisat von Vinylcarbonsäure, hydroxylgruppenhaltigem (Meth)acrylat, N-substituiertem (Meth)acrylamidderivat und Vinylcarbonsäuresalz, abgemischt mit wasserlöslichen Weichmachern aus der Gruppe der Polyoxyalkylene, und einem Vernetzungsmittel zusammengesetzt sind.

Obwohl die in einem derart breiten Stand der Technik beschriebenen wasserlöslichen Haftklebemassen schon zum Spielßen in der Papierindustrie eingesetzt werden, weisen sie in mancher Hinsicht noch Mängel auf, die ihre technischen Einsatzmöglichkeiten stark beschränken. So sind sie in dem geforderten, relativ hohen Temperaturgebiet zwischen 180 und 220°C nicht ausreichend beständig und Ihre Wasserlöslichkeit ist ebenfalls nicht ausreichend.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, wasserlösliche Haftklebemassen bereitzustellen, die diese Nachteile nicht mehr aufweisen und insbesondere bei erhöhten Temperaturen eine zufriedenstellende Scherfestigkeit aufweisen und bevorzugt wasserlöslich sind.

Die Lösung dieser Aufgabe gelingt bei einer Haftklebemasse der eingangs genannten Art mit der Erfindung durch eine Zusammensetzung aus den im Kennzelchen von Anspruch 1 genannten Komponenten.

Gegenstand der Erfindung ist somit eine hochtemperaturscherfeste wasserlösliche Haftklebemasse, enthaltend:

a) 100 Gewichtsteile eines wasserlöslichen Copolymerisats aus

- 50 bis 85 Gew.-% wenigstens einer Vinylcarbonsäure
- 15 bis 50 Gew.-% wenigstens eines klebrigmachenden Alkyl(meth)acrylsäureesters mit 2 bis 12 Kohlenstoffatomen im Alkylrest
- 0 bis 20 Gew.-% wenigstens eines hydroxylgruppenhaltigen (Meth)acrylats
- 0,05 bis 15 Gew.-% wenigstens eines polymerisationsfähigen Fotoinitiators

b) 50 bis 150 Gewichtsteile wenigstens eines wasserlöslichen Weichmachers aus der Gruppe der Polyoxyalkylene mit einer Molmasse bis 2000 Dalton

c) 0 bis 35 Gewichtsteile eines carboxyl- und/oder hydroxylgruppenhaltigen klebrigmachenden Harzes

d) 1 bis 30 Gewichtsteile eines feuchthaltenden Mittels

e) 1 bis 20 Gewichtsteile eines hydroxylgruppenhaltigen Amins

f) 0,05 bis 10 Gewichtsteile eines mit Carboxylgruppen des wasserlöslichen Copolymerisats reagierenden Vernetzers.

Die Vinylcarbonsäure, deren Anteil im wasserlöslichen Copolymerisat zwischen 50 bis 85 Gew.-% beträgt, kann aus Acrylsäure, Methacrylsäure, β -Acryloyloxypropionsäure, Vinylsäure, Fumarsäure, Crotonsäure, Trichloracrylsäure, Dimethylacrylsäure, Aconitsäure, Itaconsäure oder deren Mischungen bestehen. Besonders hochwertige, wasserlösliche Haftklebemassen werden beim Eincopolymerisieren von Acrylsäure oder β -Acryloyloxypropionsäure erhalten. Je höher der Gehalt an einpolymerisierter Acrylsäure, desto härter und weniger klebrig wird das wasserlösliche Copolymerisat. Es wird daher angestrebt, nur so viel der sauren Komponente einzupolymerisieren wie zur Erzielung einer guten Löslichkeit in Wasser unerlässlich ist. Durch den Einsatz von 15 bis 50 Gew.-% der klebrigmachenden Alkyl(meth)acrylsäureester mit 2 bis 12 Kohlenstoffatomen im Alkylrest wird das harte wasserlösliche Copolymerisat haftklebrig eingestellt. Sie werden aus der Gruppe Ethylacrylat, Propylacrylat, Butylacrylat, Isobutylacrylat, Hexylacrylat, Heptylacrylat, 2-Ethylhexylacrylat, 2-Methylheptylacrylat, Iooctylacrylat, n-Octylacrylat, Isodecylacrylat, Isodecylmethacrylat, Laurylacrylat oder Laurylmethacrylat ausgewählt.

Zur weiteren Verbesserung der Wasserlöslichkeit werden hydroxylgruppenhaltige (Meth)acrylate einpolymerisiert.

Dabei wird beispielsweise 2-Hydroxyethyl(meth)acrylat, 2-Hydroxypropyl(meth)acrylat oder 4-Hydroxybutyl(meth)acrylat, eingesetzt.

Durch Einbau von Fotoinitiatoren und die dadurch ermöglichte zusätzliche Vernetzung mit Hilfe von UV-Strahlen (Lampe oder Laser) wird die dynamische Scherfestigkeit im Bereich von 180-220°C signifikant verbessert. Die polymerisationsfähigen Fotoinitiatoren werden aus der Gruppe der photoreaktiven Acryloyloxy-Verbindungen ausgewählt. Genannt seien beispielsweise 4-Acryloyloxybenzophenon, 4(2-Acryloyloxy)-phenyl(2-hydroxy-2-propyl)-keton, Phe-

5 nyl-(1-acryloyloxy)-cyclohexylketon, 4-Acryloylaxyethoxybenzophenon, α -Methylenoxyacryloylbenzoinmethylether und 4-Acryloylaminobenzophenon. Das wasserlösliche Copolymerisat kann nach den üblichen Verfahren durch radikalische Polymerisation in organischen Lösungsmitteln hergestellt werden. Das Monomerengemisch wird bei einer Konzentration von etwa 50 Gew.-% je nach dem Grad der Löslichkeit der speziellen, darin eingesetzten Monomeren- in Isopropanol oder Aceton und/oder in Gemischen von Isopropanol mit Aceton auf 55-75°C erwärmt. Beim Siedepunkt des Polymerisationsmediums wird dann mit Radikalbildnern wie Azoisobuttersäurenitrit oder Benzoylperoxid die Polymerisation initiiert. Enthält das Monomerengemisch Anteile von 2-Hydroxypropylmethacrylat in Kombination mit Acrylsäure, so kann unter dem Einfluß dieses Monomers die Reaktionsgeschwindigkeit der Polymerisation soweit verringert werden, daß die Polymerisationswärme mühelos abgeführt werden kann. Durch die regelnde Wirkung des o.g. Esters wird auch 10 die Gefahr der Gelbildung, die durch Vernetzung während des Polymerisationsprozesses bedingt ist, verringert. Häufig empfiehlt sich die Verwendung einer den Prozeßverlauf zusätzlich regelnden Substanz, z.B. Tetrabrommethan. Gewöhnlich ist die Reaktion nach 6 bis 12 Stunden beendet.

15 Danach werden dem Copolymerisat Weichmacher, carboxyl- und/oder hydroxyl-gruppenhaltige klebrigmachende Harze, feuchthaltende Mittel, hydroxylgruppenhaltige Amine und mit Carboxylgruppen des Copolymerisates reagierende Vernetzer zugefügt.

20 Wasserlösliche Weichmacher, die gemäß Erfindung dem wasserlöslichen Copolymerisat in einer Menge von 50 bis 150 Gewichtsteilen zugesetzt werden (Komponente b), sind aus der Gruppe der Polyoxyalkylene mit einer Molmasse bis 2000 Dalton ausgewählt. Bevorzugt werden Polyethylenglykol, Polypropylenglykol, Polyoxypropylen/Polyoxyethylen-Copolymer, Monoethylenglykoldimethylether, Polyethylenglykoldimethylether, Monoethylenglykolmonomethylether und/oder Polyethylenglykolmonomethylether verwendet.

25 Zur Erzielung der gewünschten Klebeigenschaften, wie Tack und Klebkraft, empfiehlt sich der Zusatz von 0 bis 35 Gewichtsteilen carboxyl- oder hydroxylgruppenhaltigen klebrigmachenden Harzen wie z.B. modifiziertes Kolophoniumharz bzw. hydrierte oder disproportionierte Kolophoniumharz-Typen, Terpenphenolharze oder Polyterpenphenolharze, vorzugsweise zusammen mit geringen Mengen anionischer und nichtionischer Emulgatoren. Diese an sich in Wasser unlöslichen Harze werden von den wasserlöslichen Bestandteilen der Haftklebemasse kolloidal in Lösung gebracht. Geringe Zusätze von Emulgatoren können ihre Auflösung in Wasser beschleunigen.

30 Dabei wurde überraschenderweise gefunden, daß die in der Haftklebeschicht vorhandene Feuchtigkeit der wasserlöslichen Spleißbänder den Tack und die Haftung zum Papier positiv beeinflußt. Um daher einen gewissen Feuchtigkeitsgehalt sicherzustellen, kann der Rezeptur des Haftklebers ein feuchthaltendes Mittel wie beispielsweise Glycerin oder Sorbit zugegeben werden.

35 Das freie Carboxylgruppen enthaltende Copolymerisat (a) wird gemäß Erfindung durch Zusatz von hydroxylgruppenhaltigen Aminen partiell neutralisiert und damit selbst nach der Vernetzung wasserlöslich gemacht. Dabei wurde überraschenderweise gefunden, daß die Neutralisation mit hydroxylgruppenhaltigen Aminen nicht nur eine ausgezeichnete Löslichkeit der Haftklebemasse in vernetztem Zustand selbst bei sehr unterschiedlichen pH-Werten (pH : 3-10) bewirkt, sondern auch einen positiven Einfluß auf die Benetzbarkeit bei der Beschichtung und auf das Beschichtungsbild ausübt. Als hydroxylgruppenhaltige Amine werden Alkanolamine oder ethoxillierte Amine eingesetzt. Zwecks Erreichen einer hohen thermischen Scherbelastbarkeit wird das wasserlösliche Copolymerisat mit Hilfe von mit Carboxylgruppen des Copolymerisates reagierenden Verbindungen vernetzt. Dazu geeignet sind unter anderem Metallchelate, Metallsäureester, Epoxid-, Aziridin-, Triazin-, Phenol- oder Aminoharze. Besonders bevorzugt werden Aluminium- und Zirconiumacetat.

40 Die erfindungsgemäßen Haftklebemassen zeichnen sich auch durch eine sehr hohe Soforthaftung auf Papier aus. Ferner wird ein Durchschlagen der Haftklebemassen durch Papier nicht beobachtet. Zur Herstellung der wasserlöslichen Spleißbänder wird ein leicht repulpiertes Papier oder Vlies ein- oder beidseitig mit der erfindungsgemäßen wasserlöslichen Selbstklebemasse nach üblichen Verfahrensweisen beschichtet, getrocknet und ggf. nach Ausrüstung mit Trennpapier zu Rollen aufgewickelt und anschließend mittels üblicher Schniedvorrichtung in gewünschte Breiten geschnitten. Außer ihrer Verwendbarkeit für Spleißbänder können die wasserlöslichen Haftklebemassen für andere Zwecke eingesetzt werden, wie beispielsweise zur Herstellung von wasserdispergierten oder gut ablösbarer Etiketten sowie zur Herstellung von recyclingfähigen Verpackungsbändern.

45 Die Erfindung wird nachstehend anhand der folgenden Beispiele näher erläutert:

50

Beispiel 1

55 In einem 1-Liter-Drehhalskolben, ausgestattet mit einem Rückflußkühler und Ankerrührer, werden 200 g eines Lösungsmittelgemisches aus 50 Gew.-% Aceton und 50 Gew.-% Isopropanol vorgelegt und zum Sieden gebracht. Zu dem siedenden Lösungsmittelgemisch wird innerhalb von 3 h ein Gemisch aus 140 g Acrylsäure, 50 g 2-Ethylhexylacrylat, 10 g 4-Acryloyloxybenzophenon und 1 g AIBN zudosiert. Nach einer dreistündigen Nachreaktion wurde das lösungsmittelhaltige Copolymerisat bis zu Raumtemperatur abgekühlt und wie folgt modifiziert.

Zu dem Copolymerisat wird unter ständigem Röhren 160 g Polyethylenglykol 400, 10 g Harz Bevilate 62-L, 20 g wasserhaltiges Glycerin, 20 g hydroxylgruppenhaltiges Amin Ethoduomeen T/25 und 160 g einer 5%igen Lösung Aluminium-

umacetylacetonat im Ethylacetat zugegeben. Die so erhaltene Haftekrebemasse wird auf eine siliconierte Folie mit 60 g/m² Kleberauftrag beschichtet, 10 Min. im Trockenkanal bei 105°C getrocknet und danach der Bestrahlung durch UV-Lampe der Fa. IST (Typ U 350-M-I-DL) 30 sec stationär ausgesetzt (der Abstand UV-Lampe/Haftekrebbeschichtung betrug 5 cm). Die thermisch und mittels UV-Strahlen vernetzte Haftekrebbeschichtung wird beidseitig auf ein leichtes reupliziertes Teefilterpapier mit einer Grammatur von 12 g/m² zukaschiert. Nach Abziehen der siliconierten Folie wird ein doppelseitiges Spießband erhalten, das für die Anwendung bei liegendem Rollenwechsel in der Papierindustrie bestens geeignet ist.

Die Prüfung der dynamischen Scherfestigkeit, gemessen bei 130°C, 150°C, 180°C und 210°C, erfolgte auf einer Pappe nach Anwalzen mit 50 N bei einer Verklebungsfäche von 4 cm².

10 Außerdem wird die Wasserlöslichkeit der auf dem Teefilterpapier beschichteten Haftekrebemasse getestet. In Anlehnung an praxisrelevante Bedingungen werden 12,5 cm² Spießband in einem Aufschlaggerät bei 3000 U/min 15 Min. in 150 ml Wasser bei 20°C gerührt und die Auflösung des Haftekrebses optisch beurteilt. Die Wasserlöslichkeitsprüfung erfolgte im neutralen und alkalischen Bereich bei pH=7 und pH=9.

15 Die ermittelten Prüfwerte (zum Vergleich wird ein kommerzielles Spießband herangezogen) wurden tabellarisch zusammengefaßt.

Tabelle 1

Spießband	dynamische Scherfestigkeit [N]				Wasserlöslichkeit	
	130°C	150°C	180°C	210°C	pH=7	pH=9
gemäß Beispiel 1	230	180	130	110	gut	gut
kommerzielles Spießband	240	170	90	40	gut	gut

25 Beide geprüften Spießbänder zeichnen sich durch eine gute Wasserlöslichkeit im neutralen und alkalischen Bereich aus.

30 Das gemäß Beispiel 1 hergestellte Spießband ist bezüglich der dynamischen Scherfestigkeit besonders bei 180°C und 210°C dem kommerziellen Spießband deutlich überlegen.

Beispiele 2 bis 15

35 Diverse wasserlösliche Haftekrebemassen gemäß der Erfindung (genaue Zusammensetzung des wasserlöslichen Copolymerisates wird in Tabelle 2 und die genaue Zusammensetzung der Haftekrebemasse in Tabelle 3 dargestellt) werden auf eine siliconierte Folie mit 60 g/m² Kleberauftrag beschichtet, 10 Min. im Trockenkanal getrocknet und danach einer UV-Lampe der Fa. IST (Typ U 350-M-I-DL) 30 sec. stationär ausgesetzt (der Abstand UV-Lampe/Haftekrebbeschichtung betrug 5 cm). Die vernetzten Haftekrebbeschichtungen werden beidseitig auf ein Teefilterpapier (Grammatur : 12 g/m²) zukaschiert. Erhalten werden doppelseitige Spießbänder, die auf dynamische Scherfestigkeit, gemessen bei 130°C, 150°C, 180°C und 210°C und Wasserlöslichkeit (bei pH = 3,7 und 10) getestet werden. Die Ausprüfung erfolgte auf einer Pappe nach Anwalzen mit 50 N bei einer Verklebungsfäche von 4 cm². Die ermittelten Werte der dynamischen Scherfestigkeit und der Klebkraft sind in Tabelle 4 zusammengefaßt.

ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS

AS	- Acrylsäure
APS	- β -Acryloyloxypropionsäure
2-EHA	- 2-Ethylhexylacrylat
BA	- Butylacrylat
50 2-HEA	- 2-Hydroxyethylacrylat
2-HPMA	- 2-Hydroxypropylmethacrylat
ABP	- 4-Acryloyloxybenzophenon
ZLI 3331	- 4'(2-Acryloyloxy)-phenyl(2-hydroxy-2-propyl)-keton
AEBP	- 4-Acryloyloxyethoxybenzophenon
55 PEG 300	- Polyethylenglykol mit einer Molmasse von 300 Dalton
PPG 400	- Polypropylenglykol mit einer Molmasse von 400 Dalton
PEG-DME 500	- Polyethylenglykoldimethylether mit einer Molmasse von 500 Dalton
B 106	- Kolophoniumharz/Fa. Hercules
R 731	- Kolophoniumharz/Fa. Abieta Chemie

GN	- Glycerin
T/25	- ethoxyliertes Amin Ethodureen T/25
C/25	- ethoxyliertes Amin Ethomeen C/25
TEA	- Triethanolamin
5 AIACA	- Aluminiumacetylacetonat
ZrACA	- Zirconiumacetylacetonal
325	- Aminoharz Cymel 325/Fa.Cyanamid

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

Tabelle 2

Beispiel	Vinylcarbonsäure [Gew.-%]		Alky(meth)acrylat mit 2 bis 12 C-Atomen [Gew.-%]		Hydroxy(meth)acrylat [Gew.-%]		Polymerisationsfähiger Fotoladdiator [Gew.-%]		
	AS	APS	BA	2-EHA	2-HEA	2-HMPPA	ABP	ZLI 3331	AEBP
2	70	-	20	-	-	9	1	-	-
3	65	-	-	30	4	-	-	1	-
4	30	20	48	-	-	-	2	-	-
5	-	58	40	-	-	-	-	1,5	0,5
6	-	80	-	15	-	-	-	5	-
7	60	10	10	5	-	5	-	-	10
8	80	-	19,5	-	-	-	0,5	-	-
9	-	60	-	37	-	-	-	3	-
10	50	-	-	26	-	20	4	-	-
11	60	-	23	-	-	-	-	-	-
12	..	70	-	25	-	-	-	2,5	2,5
13	30	30	30	-	10	-	-	8	-
14	75	-	23,5	-	-	-	-	1,5	-
15	-	65	29	-	-	-	-	-	6

Tabelle 3

Beispiel	Wasserlöslicher Weichmacher [GT]			Harz [GT]	Fendthaltendes Mittel [GT]	GN	Hydroxylgruppenhaltiges			Versteiner [GT]			
	PEG 300	PPG 400	PEG-DME 500				B 106	R 731	T/25	C/25	TEA	AIACA	ZnACA
2	120	-	-	20	-	5	-	5	-	3	-	-	-
3	-	100	-	-	-	3	6	-	-	-	2,5	-	-
4	80	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	5	-
5	-	-	70	-	30	15	-	-	10	-	-	-	-
6	50	40	-	15	-	5	-	5	-	5	4	-	2
7	-	110	-	-	-	2	5	-	20	2	-	-	-
8	-	100	-	10	10	3	5	5	-	5	-	3,5	-
9	-	-	80	-	-	4	-	7	-	-	-	-	-
10	-	80	-	-	15	8	10	-	18	-	4,5	-	8
11	90	-	-	-	-	5	-	-	15	-	4	-	10
12	95	-	-	-	-	1,5	-	-	-	12	-	-	-
13	-	85	-	-	-	3	-	5	-	-	5	-	6
14	115	-	-	-	10	-	-	5	-	-	5	-	-
15	100	-	-	-	-	5	-	-	8	5	-	-	-

Tabelle 4

Spleißband gemäß Beispiel	dynamische Scherfestigkeit [N]				Wasserlöslichkeit		
	130°C	150°C	180°C	210°C	pH = 3	pH = 7	pH = 10
2	240	200	150	125	gut	gut	gut
3	235	180	135	115	gut	gut	gut
4	290	250	205	155	gut	gut	gut
5	260	205	175	130	gut	gut	gut
6	320	280	230	205	gut	gut	gut
7	365	300	265	220	gut	gut	gut
8	225	180	140	105	gut	gut	gut
9	300	225	190	140	gut	gut	gut
10	315	235	200	165	gut	gut	gut
11	340	255	210	180	gut	gut	gut
12	310	230	190	160	gut	gut	gut
13	315	235	185	155	gut	gut	gut
14	260	210	165	140	gut	gut	gut
15	320	285	240	200	gut	gut	gut

Die gemäß der Erfindung hergestellten wasserlöslichen Spleißbänder zeichnen sich durch eine hohe dynamische Scherfestigkeit bei erhöhten Temperaturen bis zu ca. 210°C aus. Sie besitzen dabei eine gute Wasserlöslichkeit im breiten (3 bis 10) pH-Bereich.

Patentansprüche

- Bei hoher Temperatur scherfeste wasserlösliche Haftklebemasse, enthaltend
 - 100 Gewichtsteile eines wasserlöslichen Copolymerisats aus
 - 50 bis 85 Gew.-% wenigstens einer Vinylkarbonsäure
 - 15 bis 50 Gew.-% wenigstens eines klebrigmachenden Alkyl(meth)acrylsäureesters mit 2 bis 12 Kohlenstoffatomen im Alkylrest
 - 0 bis 20 Gew.-% wenigstens eines hydroxylgruppenhaltigen (Meth)acrylats
 - 0,05 bis 15 Gew.-% wenigstens eines polymerisationsfähigen Fotoinitiators
 - 50 bis 150 Gewichtsteile wenigstens eines wasserlöslichen Weichmachers aus der Gruppe der Polyoxyalkylene mit einer Molekularmasse bis 2000 Dalton
 - 0 bis 35 Gewichtsteile eines carboxyl- und/oder hydroxylgruppenhaltigen klebrigmachenden Harzes
 - 1 bis 20 Gewichtsteile eines hydroxylgruppenhaltigen Amins
 - 0,05 bis 10 Gewichtsteile eines mit Carboxylgruppen des wasserlöslichen Copolymerisats reagierenden Vernetzers.
- Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sie 1 bis 30 Gew.-% eines feuchthaltenden Mittels aufweist.

3. Haftklebemasse nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß sie einen mit Carboxylgruppen reagierenden Vernetzers enthält.
4. Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Vinylcarbonsäure aus der Gruppe Acrylsäure, Methacrylsäure, β -Acryloyloxypropiionsäure, Vinylsäure, Fumarsäure, Crotonsäure, Trichloracrylsäure, Dimethylacrylsäure, Aconitsäure oder Itaconsäure ausgewählt ist.
5. Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der klebrigmachende Alkyl(meth)acrylsäureester mit 2 bis 12 Kohlenstoffatomen im Alkylrest aus der Gruppe Ethylacrylat, Propylacrylat, Butylacrylat, Isobutylacrylat, Hexylacrylat, Heptylacrylat, 2-Ethylhexylacrylat, 2-Methylheptylacrylat, Isooctylacrylat, n-Octylacrylat, Isodecylacrylat, Isodecylmethacrylat, Laurylacrylat oder Laurylmethacrylat ausgewählt ist.
6. Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das hydroxylgruppenhaltige (Meth)acrylat ein 2-Hydroxyethyl(meth)acrylat, 2-Hydroxypropyl(meth)acrylat oder 4-Hydroxybutyl(meth)acrylat ist.
7. Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der polymerisationsfähige Fotoinitiator ein 4-Acryloyloxybenzophenon, 4(2-Acryloyloxy)-phenyl-(2-hydroxy-2-propyl)-keton, Phenyl-(1-acryloyloxy)-cyclohexylketon, 4-Acryloyloxyethoxybenzophenon, α -Methylenoxyacryloylbenzoinmethylether oder 4-Acryloylaminobenzophenon ist.
8. Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der wasserlösliche Weichmacher mit einer Molekularmasse bis 2000 Dalton ein Polyethylenglykol, Polypropylenglykol, Polyoxypropyl/Polyoxyethylen-Copolymer, Monoethylenglykoldimethylether, Polyethylenglykoldimethylether, Monoethylenglykolmonomethylether oder Polyethylenglykolmonomethylether ist.
9. Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das carboxyl- und/oder hydroxylgruppenhaltige Harz aus der Gruppe der Kolophoniumharze, Terpenphenolharze oder Polyterpenphenolharze ausgewählt ist.
10. Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das feuchthaltende Mittel Glycerin oder Sorbit ist.
11. Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das hydroxylgruppenhaltige Amin ein Alkanolamin oder ein ethoxyliertes Amin ist.
12. Haftklebemasse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Vernetzer ein Metallchelat, Metallsäureester, ein Epoxid-, Aziridin-, Triazin-, Phenol- oder ein Aminoharz ist.
13. Verfahren zur Herstellung der Haftklebemasse nach den Ansprüchen 1 bis 12, gekennzeichnet durch die Arbeitsschritte:
In einem ersten Arbeitsschritt wird ein Lösemittelgemisch aus Kohlenwasserstoffen vorgelegt und zum Sieden gebracht, in einem zweiten Arbeitsschritt werden darin innerhalb einer längeren Zugabezeit (bis zu 3 h)
 - a) die Komponenten des wasserlöslichen Copolymerisats
 - Vinylcarbonsäure
 - klebrigmachender Alkyl(meth)acrylsäureester mit 2 bis 12 Kohlenstoffatomen im Alkylrest
 - hydroxylgruppenhaltiges (Meth)acrylat
 - polymerisationsfähiger Fotoinitiator
 - b) wasserlöslicher Weichmacher
 - c) klebrigmachendes Harz
 - d) hydroxylgruppenhaltiges Amin
14. Vernetzer zudosiert; nach einer mehrstündigen Nachreaktion wird das lösemittelhaltige Copolymerisat in einem dritten Arbeitsschritt bis zur Raumtemperatur abgekühlt und in einem weiteren Schritt wird die erhaltene Haftklebemasse auf eine dehäsiv ausgerüstete Folie aufkaschiert und bei ca. 105°C getrocknet, sodann die aufkaschierte Schicht einer Bestrahlung mit UV-Strahlen ausgesetzt und vernetzt; zuletzt wird die vernetzte

EP 0 710 708 A2

Haftklebeschicht beidseitig auf ein Trägerpapier zukaschiert und nach Abziehen der dehäsiven Folie wird ein doppelseitiges Spleißband erhalten.

- 5 14. Verfahren nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß die UV-Vernetzung mittels spektralem Licht einer UV-Lampe oder monochromatischem Licht eines Lasers durchgeführt wird.
15. Verwendung der Haftklebemasse nach den Ansprüchen 1 bis 12 zur Herstellung von Spleißbändern mit hoher thermischer Scherbelastbarkeit.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55